材料物料编码规则

|  |
| --- |
|  |
|  |

XXXX - XX - XX发布

XXXX - XX - XX实施

**湖南中联重科新材料科技有限公司**

   发布

目  次

[目次 II](#_Toc104299545)

[前言 III](#_Toc104299546)

[材料物料编码规则 1](#_Toc104299547)

[1 范围 1](#_Toc104299548)

[2 术语和定义 1](#_Toc104299549)

[3 编码原则 3](#_Toc104299568)

[4 编码规则 3](#_Toc104299572)

[4.1 材料大类码 3](#_Toc104299573)

[4.2 结构品编码 3](#_Toc104299574)

[4.3 原材料编码 5](#_Toc104299575)

[4.4 包装材料编码 5](#_Toc104299576)

[附 录A （规范性附录） 表A.1 自制件特征码 7](#_Toc104299577)

[附 录B （规范性附录） 表B.1 原材料小类码及子类码 7](#_Toc104299580)

[附 录C （规范性附录） 表C.1 包装材料小类码 8](#_Toc104299581)

前  言

本标准根据GB/T 1.1-2009给出的规则编制。

本标准是基于中联重科Q/ZLZK 1010007—2016《中联重科物料编码规则》中的规则要求，中联重科Q/ZLZK130200-2017《计算机信息安全管理办法》中的信息安全管理要求，中联重科Q/ZLZK080400-2013《保密制度》中的保密措施要求进行编制，相关内容如下：

——新增了专属于中联新材的材料大类码X。

——以下所有级别编码均以X开头，隶属于中联重科大类码X。

本标准的术语与定义由材料研究院提供。

本标准附录A、附录B、附录C及附录D均为规范性附录。

本标准由数字化部提出。

本标准由材料研究院归口。

本标准由技术负责人批准。

本标准由材料研究院和数字化部共同起草。

材料物料编码规则

1. 范围

本标准规定了中联新材材料物料编码的术语和定义、编制原则及编制规则。

本标准适用于中联新材材料相关物料的编码。

1. 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。



结构品

由不同材料构成或不同部品组成的组合物以及零售的成套货品，范围详见表3。



原材料

企业在生产过程中经加工改变其形态或性质并构成产品主要实体的各种原料及主要材料、辅助材料等，范围详见附录A。



包装材料

用于制造包装容器、包装装潢、包装印刷、包装运输等满足产品包装要求所使用的材料，范围详见附录B。



半成品

已经过一定生产过程，并已检验合格，但尚未最终制造成为产成品的中间产品。



配方

为生产（得到）某种产品（物质）所需要的配料提供方法和配比的配方。



成品

在一个企业内已完成全部生产过程、按规定标准检验合格、可供销售的产成品。



产品

在产品销售环节的产成品。在中联新材，一种产品可以对应多种成品。产品与成品的关系详见4.2.10。



SKU

Stock Keeping Unit(库存量单位)，即库存进出计量的单位，可以是以件，盒，托盘等为单位，当下已经被我们引申为产品统一编号的简称，每种产品均对应有唯一的SKU号。



中联重科大类码

《中联重科物料编码规则》将物料分成若干大类，并用1位阿拉伯数字或大写字母表示的编码，大类码详见表1。

1. 《中联重科物料编码规则》大类码

| **大类分类** | | **大类码** |
| --- | --- | --- |
| 自制件 | | 0 |
| 外购件 | | 1 |
| 原辅材料 | | 2 |
| 工艺装备 | | 3 |
| 计量器具 | | 4 |
| 办公设备及后勤服务用品 | | 6 |
| 二手设备 | | 7 |
| 工艺工序 | 固定工序外协 | A |
| 临时工序外协 | B |
| 毛坯件 | C |
| 工艺拆件 | D |
| 其他 | | F |
| **中联新材材料类** | | **X** |

1. 编码原则
   1. 物料编码在保证物与码的唯一性、可读性、统一性原则下，根据物料来源、物料用途、所属类别等特点，用数字或数字和英文大写字母组合的形式进行编制，字母“O”和“I”禁用。
   2. 物料隶属多个类别时应以其在生产环节中的隶属类别为准，物料隶属关系发生变化，不产生新物料编码。
   3. 本标准编码均隶属于中联重科大类码X下，故所有编码均以X开头。
2. 编码规则
   1. 材料大类码
      1. 根据编码原则，将物料分成若干大类，用1位阿拉伯数字或大写字母表示，大类码详见表2。
3. 材料大类码

| **大类分类** | **大类码** |
| --- | --- |
| 结构品 | 0 |
| 原材料 | 1 |
| 包装材料 | 2 |

* 1. 结构品编码
     1. 结构品编码由中联重科大类码、部品码、特征码和顺序码构成，共11位数字，详见图1。

图1 结构品编码规则



* + 1. 中联重科大类码根据编码规则取值“X”，详见3.3。
    2. 材料大类码根据表2取值“0”。
    3. 部品码用一位阿拉伯数字码表示，取值0～9，见表3。

1. 部品码

| **部品分类** | **部品码** |
| --- | --- |
| SKU | 0 |
| 成品类 | 1 |
| 半成品类 | 2 |
| 配方类 | 3 |
| 包装类 | 4 |

* + 1. 特征码用两位阿拉伯数字码表示，取值00～99，见附录A。
    2. 顺序码由系统自动生成，用六位数字码表示，取值范围000000～999999。
    3. 对于不同工厂生产的、产品编码相同的产品，需要定义不同的成品类编码。
    4. 编码举例：X0101000001   
         
       该编码表示：成品类的水泥基普通砂浆类的顺序码为000001的结构品。
    5. 应用场景举例：

营销人员需要查看编码为“X0101000001”的库存信息，系统将显示相关信息：

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **物料编码** | **物料描述** | **产品编码** | **生产厂商** | **包装规格** | **库存数量** | **单位** | **…** |
| X0101000001 | 高流动性地坪砂浆M20 | D3150 | 郑州铸晟 | 50KG/袋 | 60 | 袋 | … |

* + 1. 产品编码与成品类编码关系为一对多，例如：

产品编码为“N4000”的“工程防水涂料JSII型”产品可对应成品编码为“X0105000013”和“X0105000017”的两个不同生产厂商的产成品，如下表：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **产品编码 （产品）** | **产品描述 （产品）** | **物料编码 （成品）** | **物料描述 （成品）** | **生产厂商** | **包装规格** | **…** |
| N4000 | 工程防水涂料JSII型 | X0105000013 | JSII-工程地面墙面 | 长沙涂士康 | 50KG/袋 | … |
| N4000 | 工程防水涂料JSII型 | X0105000017 | JSII-工程地面墙面 | 长沙东琪 | 50KG/袋 | … |

* 1. 原材料编码
     1. 原材料编码由中联重科大类码、材料大类码、小类码、子类码和顺序码构成，共11位数字，详见图2。

图2 原材料编码规则



* + 1. 中联重科大类码根据编码规则取值“X”，详见3.3。
    2. 材料大类码根据表2取值“1”。
    3. 小类码用一位阿拉伯数字码表示，取值0～9，范围见附录B。
    4. 子类码用两位阿拉伯数字码表示，取值00～99，范围见附录B。
    5. 顺序码由系统自动生成，用六位数字码表示，取值范围000000～999999。
    6. 编码举例：X1001000001   
         
       该编码表示：固态类的水泥类的顺序码为000001的原材料。
    7. 应用场景举例：

库管员需要查询编码为“X1001000001”的库存信息，系统将显示相关信息：

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **物料编码** | **物料描述** | **规格** | **包装规格** | **生产厂商** | **库存数量** | **单位** | **……** |
| X1001000001 | 普通硅酸盐水泥 | P.O 42.5 灰色 | 25KG/袋 | 中材 | 50 | 袋 | …… |

* 1. 包装材料编码
     1. 包装材料编码由中联重科大类码、材料大类码、小类码、子类码和顺序码构成，共11位数字，详见图3。

图3 包装材料编码规则



* + 1. 中联重科大类码根据编码规则取值“X”，详见3.3。
    2. 材料大类码根据表2取值“2”。
    3. 小类码用一位阿拉伯数字码表示，取值0～9，范围见附录C。
    4. 子类码用两位阿拉伯数字码表示，取值00～99，范围见附录C。
    5. 顺序码由系统自动生成，用六位数字码表示，取值范围000000～999999。
    6. 编码举例：X2101000001  
          
       该编码表示：塑料类的打包带类的顺序码为000001的包装材料。
    7. 应用场景举例：

库管员需要查询编码为“X2103000001”的库存信息，系统将显示相关信息：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **物料编码** | **物料描述** | **规格** | **供应商** | **库存数量** | **单位** | **……** |
| X2103000001 | PE缠绕膜 | 50cm宽；5kg/卷 | 益乐塑业 | 20 | 卷 | …… |

附 录A  
（规范性附录）  
表A.1 结构品特征码

| 特征分类 | 特征码 |
| --- | --- |
| 水泥基普通砂浆 | 01 |
| 石膏砂浆 | 02 |
| 无机地坪砂浆 | 03 |
| 瓷砖铺贴产品 | 04 |
| 防水涂料与砂浆 | 05 |
| 保温与隔音砂浆 | 06 |
| 内外墙腻子 | 07 |
| 装饰砂浆 | 08 |
| 工程砂浆 | 09 |
| 配套产品 | 10 |

附 录B  
（规范性附录）  
表B.1 原材料小类码及子类码

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 小类名称 | 小类码 | 子类名称 | 子类码 |
| 固态类 | 0 |  |  |
|  |  | 水泥 | 01 |
|  |  | 石灰 | 02 |
|  |  | 石膏 | 03 |
|  |  | 骨料 | 04 |
|  |  | 填料 | 05 |
|  |  | 砂浆添加剂 | 06 |
|  |  | 纤维 | 07 |
| 液态类 | 1 |  |  |
|  |  | 乳液 | 01 |
|  |  | 助剂 | 02 |

附 录C  
（规范性附录）  
表C.1 包装材料小类码

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 小类名称 | 小类码 | 子类名称 | 子类码 |
| 纸包装材料 | 0 |  |  |
|  |  | 瓦楞纸 | 01 |
|  |  | 箱板纸 | 02 |
|  |  | 白板纸 | 03 |
|  |  | 白卡纸 | 04 |
|  |  | 金银卡纸 | 05 |
|  |  | 纸袋纸 | 06 |
|  |  | 防油纸 | 07 |
|  |  | 玻璃纸 | 08 |
|  |  | 铝箔纸 | 09 |
| 塑料包装材料 | 1 |  |  |
|  |  | 打包带 | 01 |
|  |  | 撕裂膜 | 02 |
|  |  | 缠绕膜 | 03 |
|  |  | 封箱胶带 | 04 |
|  |  | 塑料薄膜 | 05 |
|  |  | 中空板 | 06 |
| 金属包装材料 | 2 |  |  |
|  |  | 镀锡薄板 | 01 |
|  |  | 桶箍 | 02 |
|  |  | 钢带 | 03 |
|  |  | PTP铝箔 | 04 |
|  |  | 铝板 | 05 |
|  |  | 钢桶 | 06 |
|  |  | 气雾罐 | 07 |
| 玻璃包装材料 | 3 |  |  |
|  |  | 玻璃瓶 | 01 |
|  |  | 玻璃罐 | 02 |
|  |  | 玻璃盒 | 03 |
| 复合类软包装材料 | 4 |  |  |
|  |  | 软包装 | 01 |
|  |  | 镀铝膜 | 02 |
|  |  | 铁芯线 | 03 |
|  |  | 铝箔复合膜 | 04 |
|  |  | 真空镀铝纸 | 05 |
|  |  | 复合膜 | 06 |
|  |  | 复合纸 | 07 |
|  |  | BOPP | 08 |
| 其他包装材料辅料 | 5 |  |  |
|  |  | 陶瓷包装材料 | 01 |
|  |  | 木质包装材料 | 02 |
|  |  | 烫金材料 | 03 |
|  |  | 胶黏剂、涂料 | 04 |
|  |  | 包装辅助材料 | 05 |